**مشخصات فنی کارخانه آسفالت160 تن در ساعت**

**تجهیزات کارخانه**

1. **فیدر مصالح سرد**
2. **نوار زیر فیدرها**
3. **نوار هدایت مصالح به درایر**
4. **سرند اولیه جهت جداسازی اورسایز**
5. **درایر**
6. **فیلتر کیسه ای – مولتی سیکلون**
7. **اگزوزفن**
8. **اسکروهای انتقال فیلر**
9. **الواتور مصالح**

**10-الواتور فیلر**

**11-سرند 4 طبقه**

**12- سیلوی مصالح گرم با دریچه های مربوطه**

**13- هاپر توزین مصالح – فیلر و قیر**

**14- پمپ قیر اسپری میکسر**

**15- میکسر**

**16- سیلوی ذخیره آسفالت**

**17- سیستم پنوماتیک و کمپرسور**

**18- اطاق فرمان و تابلوهای قدرت و کنترل و اتوماسیون**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت کارخانه : (تن در ساعت) | 160 |
| وزن مخصوص مصالح: (کیلوگرم بر متر مکعب) | **1600** |
| وزن مخصوص فیلر: (کیلوگرم بر متر مکعب) | **1150** |
| رطوبت مصالح% | **3** |
| درجه حرارت محیط CO | **10** |
| درجه حرارت خروجی درایرCO | **160** |
| تعداد بچ در ساعت | **80** |
| نوع کارخانه | **ثابت** |
| سیستم کاربری | **اتوماتیک و دستی** |

1. **سیلوی مصالح سرد**

|  |  |
| --- | --- |
| حجم سیلوی مصالح سرد: (متر مکعب) | 17 |
| تعداد سیلو | **4** |
| فیدر نواری با کنترل دور متغییر | **4** |
| عرض نوار: (میلیمتر) | **600** |
| ظرفیت فیدر: (تن در ساعت) | **100** |
| قدرت موتور: (کیلووات) | **2/2** |

1. **نوار جمع آوری زیر فیدر**

|  |  |
| --- | --- |
| طول نوار زیر فیدرها: (میلیمتر) | 14000 |
| عرض نوار: (میلیمتر) | **600** |
| ظرفیت نوارها: (تن در ساعت) | **200** |
| قدرت موتورها: (کیلووات) | **5/7** |

1. **نوار انتقال مصالح به درایر**

|  |  |
| --- | --- |
| طول نوار: (میلیمتر) | 12000 |
| عرض نوار: (میلیمتر) | **600** |
| ظرفیت: (تن در ساعت) | **200** |
| قدرت موتور: (کیلووات) | **5/5کیلووات** |

1. **درایر**

|  |  |
| --- | --- |
| قطر درایر: (میلیمتر) | 2100 |
| طول درایر: (میلیمتر) | **10500** |
| قدرت موتور: (کیلووات) | **4×15** |
| مشعل و ظرفیت آن: (کیلوکالری) | **12000000** |
| سوخت مشعل: (دوگانه سوز و سه گانه سوز) | **گازوئیل مازوت گاز** |
| حجم هوای مشعل: (مترمکعب) | **43500** |
| قدرت موتور مشعل: (کیلووات) | **18** |
| مصرف سوخت: (کیلوگرم بر تن) | **8** |

1. **اگزوزفن**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت هوای اگزوزفن: (مترمکعب) | 62000 |
| قدرت موتور: (کیلووات) | **55** |
| کنترل هوای مشعل | **اتوماتیک** |

1. **فیلتر کیسه ای**

|  |  |
| --- | --- |
| تعداد کیسه: (عدد) | 440 |
| سطح غبارگیر: (مترمربع) | **720** |
| ظرفیت فیلتر: | **40000** |
| درجه حرارت هوای گرم: (درجه سانتیگراد) | **110** |
| حداکثر درجه حرارت: (درجه سانتیگراد) | **130** |
| اسکرو انتقال فیلر | **"8** |
| اسکرو انتقال فیلر به الواتور | **"8** |
| اسکرو انتقال فیلر | **"8** |

1. **الواتور مصالح**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت الواتور | 200 |
| قدرت موتور: (کیلووات) | **5/18کیلووات** |
| نوع الواتور | **زنجیروقاشقک** |
| عرض قاشقک: (میلیمتر) | **400** |

1. **سرند**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت سرند: (تن در ساعت) | 200 |
| سطح سرند: (مترمربع) | **25** |
| طبقه سرند | **4** |
| قدرت موتور: (کیلوولت) | **5/18** |

1. **سیلوهای مصالح گرم**

|  |  |
| --- | --- |
| تعداد سیلو | 5 |
| ظرفیت سیلو: (مترمکعب) | **25** |
|  |  |
| اندازه دانه بند0-6: (مترمکعب) | **7** |
| اندازه دانه بندی6-12: (مترمکعب) | **3** |
| اندازه دانه بندی12-14: (مترمکعب) | **4** |
| اندازه دانه بندی 14-25: (مترمکعب) | **4** |

 **10-توزین مصالح**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت : (تن) | 3 |
| حساسیت | **3** |

 **11-توزین فیلر**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت حجم: (تن) | 5/0 |
| حساسیت توزین | **3** |

 **12-توزین قیر**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت توزین: (تن) | 2/0 |
| حساسیت | **3** |
| انتقال قیر به میکسر | **پمپ قیر** |
| ظرفیت پمپ: (لیتر) | **200** |
| قدرت موتور: (کیلووات) | **4** |

 **13- میکسر**

|  |  |
| --- | --- |
| حجم میکسر: (مترمکعب) | 3 |
| قدرت موتورها: (کیلووات) | **2×30** |
| تعداد پنجه و بازو | **40** |
| نوع گیربکس | **کاهش دنده شفت مستقیم** |

 **14- سیلوی ذخیره اورسایز**

|  |  |
| --- | --- |
| **ظرفیت** | **75/1** |

 **15- فلاسک قیر**

|  |  |
| --- | --- |
| نوع | افقی |
| ظرفیت: (تن) | **50 یا 67** |
| تعداد: (در صورت نیاز) | **مورد نیاز** |
| ایزولاسیون:  | **پشم شیشه "2** |
| پمپ قیر | **دوجداره** |
| ظرفیت | **"3** |
| قدرت: (کیلووات) | **11 کیلووات** |
| پمپ توزین قیر |  |
| ظرفیت | **"5/2** |
| قدرت موتور: (کیلووات) | **5/5کیلووات** |

 **16- اویل هیتر**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت(کیلوکالری) | 700000 |
| قدرت موتور: (مشعل-کیلووات) | **9/0** |
| قدرت موتورپمپ: (روغن-کیلووات) | **11** |

 **17- سیلوی ذخیره آسفالت**

|  |  |
| --- | --- |
| ظرفیت: (تن) | 80 |
| ایزولاسیون | **پشم شیشه** |
| روکش | **ورق گالوانیزه کرکره ای** |

 **18- سیستم پنوماتیک و کمپرسور**

|  |  |
| --- | --- |
| کمپرسور |  |
| نوع کمپرسور | **شاتون** |
| فشارکارکرد: (bar) | **6-8** |
| ظرفیت: (لیتر) | **1500** |
| قدرت موتور: (کیلووات) | **15** |
| ظرفیت تانکر ذخیره باد: (لیتر) | **1000** |

 **19- اتاق فرمان – سیستم تابلوهای قدرت و کنترل و اتوماسیون**

|  |
| --- |
| **اتاق فرمان به ابعاد 50/2 ×50/2×6 دوجداره با ایزولاسیون پشم شیشه و درب و پنجره های آلومینیومی و با روکش گالوانیزه و نمای داخلی از نوع MDF یا چوب و استقرار تابلوهای قدرت – سیستم دور متغیرهای سیلوی سرد- کاربرد مشعل و سیستم توزین و اتوماسیون از نوع BW60000 ساخت ایتالیا و لودسل های مربوطه با سیستم های کنترلی و مورد نیاز** |
| **کلیه لوازم الکتریکی از نوع اروپائی و سیستم توزین و کنترل ساخت کشور ایتالیا می باشد.** |